



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**КОНСТРУКТОРСКАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ.
ВЫПОЛНЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЙ**

ОСТ4.000.030—85

Издание официальное

1985

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ.

ВЫПОЛНЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ОКСТУ 0002

ОСТ 4.000.030-85

Взамен ОСТ 4 ГО.000.058

Редакция I-74

Директивным письмом организации от II марта 1985 г. № I7-42/74/I442 срок введения установлен с I июля 1986 г.

Настоящий стандарт разработан в соответствии и в развитие стандартов ЕСКД, регламентирующих правила выполнения спецификаций основного производства.

Стандарт разъясняет и уточняет отдельные правила выполнения спецификаций.

Приведенные в рекомендуемых приложениях I-I2 примеры спецификаций даны с такой степенью полноты, которая необходима лишь для иллюстрации положений настоящего стандарта. Они не должны рассматриваться как примеры полного выполнения спецификаций.

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.1. В развитие п.1.3 ГОСТ 2.105-79.

Спецификацию следует выполнять шрифтом не менее 2,5 мм одним из следующих способов:

рукописным - на формах по ГОСТ 2.108-68 и ГОСТ 2.113-75, единным чертежным шрифтом по ГОСТ 2.304-81; (1)

машинописным - на формах по ГОСТ 2.108-68 и ГОСТ 2.113-75;

~~машинным - на формах I и Ia по ОСТ 4.000.023-81 шрифтом по ГОСТ 2.004-79.~~ (2)

При машинописном и машинном способах выполнения спецификаций допускается печатать на формах без горизонтальных линий строк через два интервала.

I.2. В развитие п.1.4 ^{1.14} ГОСТ 2.004-~~79~~⁸⁸ и п.3.2 ГОСТ 2.105-79.

Расстояние между заголовком раздела и последующим текстом должно быть:

при выполнении рукописным способом - одна строка;

при выполнении машинописным и машинным способами - два интервала.



Расстояние между заголовком раздела и предыдущим текстом должно быть:

при выполнении рукописным способом - не менее двух строк;
при выполнении машинописным и машинным способами - не менее четырех интервалов.

1.3. В уточнение п.2.6.2 ОСТ4.000.023-81.

При выполнении спецификации любым способом наименования разделов следует подчеркивать.

1.4. В развитие п.3.5 ГОСТ 2.105-79.

В случае записи текста в графе "Наименование" в несколько строк допускается графу "Кол." заполнять на уровне последней строки, а в графе "Примечание" текст в несколько строк записывать на уровне первой строки.

1.5. В развитие п.1.4 ГОСТ 2.105-79.

Допускается в спецификациях, выполненных машинописным или машинным способом, отдельные слова, буквы, в том числе буквы латинского и греческого алфавитов, вписывать чертежным шрифтом по ГОСТ 2.304-81 (черт.1 и приложение 2).

				Круг В-50 ГОСТ 2590-XX / У8А ГОСТ 1435-XX L=90 h 16 Шерох. Rz 80 мкм		
--	--	--	--	--	--	--

Черт.1

1.6. В уточнение п.19д ГОСТ 2.108-68.

В случае, если запись, обозначающая основные параметры или размеры, не умещается в одной строке графы "Наименование", ее допускается переносить на последующие строки в любом месте записи и без разделительного знака (черт.2 и приложение 7).

				Труба 25в х 2в х 1000 -		
				12X18H10T ГОСТ 9941-XX		

Черт.2

В случае, если запись обозначения материала имеет вид:

В50 ГОСТ 2590-XX
Круг
У8А ГОСТ 1435-XX

то при выполнении спецификации на формах с горизонтальными линиями строк допускается запись производить в две строки (черт.3).

				Круг В50 ГОСТ 2590-XX		
				У8А ГОСТ 1435-XX		

Черт.3

В случае, если длина записи превышает размер графы, например:

Угольник П2-172 ГОСТ 13738-XX
АМг 6 Мспец. ГОСТ 8617-XX

то горизонтальную черту в обозначении допускается заменить наклонной, а наименование материала вынести на отдельную строку (черт.4 и см.приложение 2).

				Угольник П2-172 ГОСТ 13738-XX/АМг 6 Мспец. ГОСТ 8617-XX		
--	--	--	--	---	--	--

Черт.4

В случае, если в записи обозначения имеется горизонтальная черта, например:

Фанера березовая ФСФ 3х1220х1525,
шлифованная с одной стороны В,
ВВ

ГОСТ 3916-69,

то ее можно заменить наклонной чертой (черт.5 и приложение 3).

				Фанера березовая ФСФ 3х1220х1525, шлифованная с одной стороны В/ВВ ГОСТ 3916-XX		
--	--	--	--	---	--	--

Черт.5

1.7. В развитие п.1.3.4 ГОСТ 2.109-73.

При использовании сборочной единицы в качестве переделываемого изделия, ее следует записывать в соответствующий раздел. При этом в графе "Поз." проставляется номер позиции, а графе "Наименование" - наименование изделия (приложение 4).

1.8. В развитие п.19а, ж ГОСТ 2.108-68.

В графе "Примечание" следует указывать дополнительные сведения,

относящиеся к записанным в спецификацию документам и составным частям. При недостатке места в графе допускается записывать в ней указание "См.примеч." с порядковым номером примечания. Текст примечания в этом случае записывают в конце спецификации под соответствующим номером (черт.6 и приложение I).

A4		XXXX.XXXXXX.XXHTO	Техническое описание	
A4		XXXX.XXXXXX.XXHTO-ЛУ	Техническое описание	См.
			Лист утверждения	примеч.1
*		XXXX.XXXXXX.XXHTBIM	Плата	* ПЛ,
			Программа изготовления	см.
			фотошаблона слоя I	примеч.2
Примечания: 1. Размножать по особому указанию.				
2. Поставляется по договору.				

Черт.6

В случаях, когда записываемый документ выполнен на одном листе дополнительного формата или на нескольких листах различных форматов, в графе "Формат" следует проставить звездочку (*), в графе "Примечание" - звездочку и перечислить все форматы документа в порядке возрастания их обозначений (A1, A2) (черт.7 и см. приложения I,2).

A1		XXXX.XXXXXX.XXXCB	Сборочный чертеж	
*		XXXX.XXXXXX.XXXCB	Электромонтажный чертеж	*A1, A4,
				см. лист
				I5
*		XXXX.XXXXXX.XXXCB	Схема электрическая	*A2x3
			принципиальная	

Черт.7

1.9. В развитие ГОСТ 2.301-68.

Для документов, выпущенных на двух и более отдельных частях формата с последующим склеиванием снятых с них копий в один лист, в графе "Формат" проставляют звездочку, в графе "Примечание" - звездочку, формат документа, форматы частей и их количество (черт.8 и см. приложение 2).

		XXXX.XXXXXX.XXXMC	Монтажный чертеж	*A1x3, A1-3ч.
--	--	-------------------	------------------	------------------

Черт.8

1.10. В развитие п.19 ГОСТ 2.108-68.

В подлинники спецификации вносить информацию для решения задач АСУП не допускается.

Информацию, необходимую при решении задач АСУП, допускается предоставлять в учетные копии. Место записи устанавливается предприятием.

1.11. В развитие пп.12-17 ГОСТ 2.108-68.

Состав разделов комплектов монтажных, сменных, запасных частей, инструмента, принадлежностей и упаковки тот же, что и для спецификаций комплексов и сборочных единиц (см. приложения I, 5-9).

1.12. В развитие п.19в ГОСТ 2.108-68.

В спецификациях на комплексы и комплекты графа "Поз." не должна заполняться (см. приложения I, 5-7).

1.13. В развитие п.3.9 ГОСТ 2.503-78.

Лист регистрации изменений ~~следует~~ предусматривать в спецификациях, состоящих из пяти и более листов.

1.14. Спецификации, выполненные в соответствии с требованиями настоящего стандарта, должны удовлетворять требованиям микрофильмирования (ГОСТ 13.102-80) (ГОСТ 13.102-80).

2. ОФОРМЛЕНИЕ РАЗДЕЛОВ СПЕЦИФИКАЦИИ

2.1. Документация

2.1.1. В развитие п.7 ГОСТ 2.104-68, разд.4 ГОСТ 2.105-79 и п.6 ГОСТ 2.108-68.

При наличии листа утверждения спецификации его следует записывать в начале раздела. При этом первым листом спецификации должен быть титульный лист, в строке "Утв." основной надписи на заглавном листе ставится прочерк (черт.9 и см. приложение I).

Документация				
A4		XXXX.XXXXXX.XXX-ЛУ	Лист утверждения	См.
A2		XXXX.XXXXXX.XXXCB	Сборочный чертеж	примеч.
A2		XXXX.XXXXXX.XXXMC	Электромонтажный чертеж	См. лист
				I5

Черт.9

При рукописном способе выполнения спецификаций обозначение изделия в основной надписи, на листах утверждения и титульном следует выполнять шрифтом 7 мм, наименование изделия - шрифтом 5 мм.

При машинном способе выполнения спецификаций наименование изделия следует выполнять прописными буквами.

Листы утверждения и титульный для групповой спецификации, выполняемой на формах I, Ia, б, в по ГОСТ 2.113-75, следует заполнять вдоль короткой стороны листа.

2.1.2. В развитие п.6 ГОСТ 2.108-68.

Электромонтажные чертежи (МЭ) следует записывать после сборочного чертежа (СБ) (см. черт.9 и приложение 2).

Ведомость эксплуатационных документов следует записывать в порядке, установленном ГОСТ 2.601-68 (черт.10 и см. приложение 1).

ж		XXXX.XXXXXX.XXXЗИ	Ведомость ЗИП		ж АЗ, А4
-			Схема расположения рабочих мест		
			<i>Угловое-технологический</i>		
			<i>Угловый планок планку</i>		
А4		XXXX.XXXXXX.XXXЭД	Ведомость эксплуатационных документов		
А4		XXXX.XXXXXX.XXXЭД-ЛУ	Ведомость эксплуатационных документов	См. примеч.	
			Лист утверждения		

Черт.10

2.2. Комплексы

2.2.1. В уточнение п.7 ГОСТ 2.108-68.

При наличии строчных букв в обозначении различительного кода (индекса) предприятия запись в разделе "Комплексы", а также в разделах "Сборочные единицы" и "Детали" следует производить в следующей последовательности сочетаний: АА..., Аа...; БК..., бк...; ГЕ..., ге... и т.п. (см. приложения 1,2).

2.3. Детали

2.3.1. В развитие п.19а ГОСТ 2.108-68 и п.1.3.3 ГОСТ 2.109-73.

В случае использования деталей, применяемых в изделии одновременно без доработки и с доработкой в качестве заготовок, графу "Кол." следует заполнять отдельно для деталей и для заготовок, а под итоговой чертой указывать общее количество деталей (черт.11 и см. приложения 2,12).

АЗ	2	XXXX.XXXXXX.043	Шина	3	
АЗ	-	XXXX.XXXXXX.043	Шина (Заготовка для XXXX.XXXXXX.056, XXXX.XXXXXX.060)	5	
				8	
АЗ	3	XXXX.XXXXXX.056	Шина	2	
АЗ	4	XXXX.XXXXXX.060	Шина	3	

Черт.11

2.3.2. В уточнение п.3.3.2 ГОСТ 2.109-73.

Детали, на которые не выпускаются чертежи, следует записывать в спецификацию с присвоением им обозначений и наименований. При этом в графе "Формат" записывают "БЧ", в графе "Обозначение" - обозначение, присвоенное этой детали, в графе "Наименование" - наименование детали и обозначение материала по стандарту или техническим условиям, а также размеры, необходимые для их изготовления, с указанием единиц измерения, в графе "Примечание" записывают массу или объем одной детали (черт.12 и см. приложение 2).

Примечание. Массу деталей следует записывать:

до 100 г - в граммах (г);

от 100 г до 1000 кг - в килограммах (кг);

от 1000 кг и выше - в тоннах (т).

БЧ	10	XXXX.XXXXXX.XXX	Угольник		
БЧ			Уголок		
			Б-20х20х3 ГОСТ 8509-XX/		
			Ст3 сп3 ГОСТ 535-XX		
			L=24±0,5/ мм	4	21 г

Черт.12

Допускается указывать в графе "Наименование" размеры с условным обозначением поля допуска без указания единиц измерения, а также шероховатость обрабатываемых поверхностей с указанием единиц измерения, если они не оговорены на изображениях или в технических требованиях сборочного чертежа (черт.13 и см. приложение 2).

БЧ	7	XXXX.XXXXXX.XXX	Упор		
БЧ			Круг В-50 ГОСТ 2590-XX/		
			Ст3 сп-2-II ГОСТ 535-XX		
			L=12 h16 Шерох. Rz 80 мкм	I	1,85 кг

Черт.13

2.3.3. В развитие п.2.1в ГОСТ 2.109-73, п.19д ГОСТ 2.108-68.

Если для изготовления стенки, крышки или дна деревянной тары не требуется доски определенной ширины, то в спецификации допускается указывать ширину набора досок, при этом в графе "Примечание" записывают объем древесины набора в кубических метрах (черт.14 и приложение 8).

БЧ	7	XXXX.XXXXX.XXX	Дно Набор досок 19х400х600 мм Материал хвойных пород обрезной ГОСТ 8486-XX	I	0,005 м ³
----	---	----------------	---	---	----------------------

Черт.14

При необходимости допускается указывать породу и сорт древесины (приложение 9).

2.3.4. В развитие пп.2.3 и 3.3.2 ГОСТ 2.109-73.

Если для изготовления детали, не имеющей чертежа, предусматривается использование материала-заменителя, то его следует записывать в графе "Наименование" после записи основного материала подзаголовком "материал-заменитель". При этом графы "Формат", "Поз.", "Кол." не заполняются (черт.15).

БЧ	25	XXXX.XXXXX.XXX	Гобелен Крут В-20 ГОСТ 2590-XX/ У8А ГОСТ 1436-XX L=30 h16 Марок. Rz 40 мм Материал-заменитель Крут 20-4 ГОСТ 7417-XX/ А12-В-Н ГОСТ 1414-XX	5	0,22 кг
----	----	----------------	---	---	---------

Черт.15

2.4. Стандартные изделия

2.4.1. В развитие п.6 ГОСТ 2.108-68.

Запись составных частей изделия следует производить группами в следующем порядке:

- электрорадиоизделия;
- подшипники;
- крепежные изделия;
- прочие изделия.

Причем в каждой группе расположение составных частей должно быть в последовательности по стандартам:

- государственным;
- республиканским;
- отраслевым.

Электрорадиоизделия следует записывать в порядке буквенных позиционных обозначений по ГОСТ 2.710-81.

Прочие стандартные изделия следует записывать группами в алфавитном порядке наименований изделий, в пределах каждого наименования - в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

2.4.2. В уточнение п.19а, г ГОСТ 2.108-68.

Графу "Обозначение" следует заполнять в случае, когда стандартные изделия записываются за обозначением основного конструкторского документа, приведенного в стандарте. При этом графа "Формат" не заполняется.

В случае выпуска чертежа для изготовления стандартного изделия графу "Формат" следует заполнять (черт.16 и см. приложение 2, 3).

	13	КТ.700.229-00-01	Наконечник Ш-41-М-НЗ.С-Вн(38,7)6 ГОСТ 22002.11-72	4	
А3	44	XXXX.XXUXX.XXX-03	Чашка пломбирочная 2-3-С8-ш-С215 ГОСТ 16676-72	2	

Черт.16

2.4.3. В развитие п.19д ГОСТ 2.108-68.

При записи группы изделий, применяемых по одному и тому же документу, допускается записывать их под заголовком об его наименовании и обозначении документа (черт.17 и см. приложение 3).

	19	АТБ4.404.001	Арматура пилборн ОСТ 10.140.001-85	2	
	20	АТБ4.402.000	Замок I	1	
	21	АТБ4.400.008	Ограничитель I	1	
	22	АТБ4.400.003	Нелля II	2	
			Ручка VII	1	

Черт.17

2.5. Прочие изделия

2.5.1. В развитие п.9 ГОСТ 2.108-68.

Запись составных частей изделия следует производить группами в следующем порядке:

электрорадионадежные;
подшипники;
крепежные изделия;
прочие изделия.

Электрорадионадежные изделия следует записывать группами в алфавитном порядке буквенно-цифровых позиционных обозначений по ГОСТ 2.710-81. В пределах групп буквенно-цифровых обозначений - в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

Прочие изделия следует записывать в алфавитном порядке наименований изделий, в пределах каждого наименования - в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

2.5.2. В развитие пп.9 и 19г ГОСТ 2.108-68.

Графу "Обозначение" следует заполнять в случаях, когда в записи покупного изделия имеется обозначение основного конструкторского документа (черт.18 и см.приложение 6).

71	PC4.569.435-00.01	Реле РЭС 60 PCO.459.006 TV	5	
----	-------------------	-------------------------------	---	--

Черт.18

2.6. Материалы

2.6.1. В развитие п.10 ГОСТ 2.108-68.

Если для изготовления изделия предусматривается использование составной части, учитываемой как материал-заменитель, то его следует записывать в графе "Наименование" после записи основного материала под заголовком "Материал-заменитель". При этом графы "Поз." и "Кол." не заполняются (черт.19 и см.приложение 7).

99	Пресс-материал АГ-4В ГОСТ 20437-XX Материал-заменитель Пресс-материал ДСВ-2-Р-2М марки Л ГОСТ 17478-XX	0,7 кг	
----	---	--------	--

Черт.19

2.7. Комплекты

2.7.1. В развитие п.11 ГОСТ 2.108-68.

В начале раздела следует записывать комплект эксплуатационных документов, выполняемый по ведомости эксплуатационных документов (ЗД) (черт.20 и см.приложение 1).

		Комплект эксплуатационных документов по ЗД	I
--	--	--	---

Черт.20

При отсутствии ведомости эксплуатационных документов, т.е. если в состав комплекта эксплуатационных документов входит не более трех документов, документы, входящие в комплект, должны быть записаны непосредственно в раздел под заголовком "Комплект эксплуатационных документов". Запись документов следует производить в порядке, установленном ГОСТ 2.601-68 (черт.21).

A4	XXXX.XXXXXX.XXSTO	Комплект эксплуатационных документов	I	Книга
A4	XXXX.XXXXXX.XXMI9	Техническое описание	I	Книга
A4	XXXX.XXXXXX.XXMI9	Инструкция по эксплуатации	I	Палка
A4	XXXX.XXXXXX.XXMI9	Паспорт		

Черт.21

2.7.2. В дополнение п.18 ГОСТ 2.108-68.

Для поставки одного комплекта для нескольких изделий необходимо записывать в виде примечания в конце спецификации (черт.21а и см.приложение 1).

		Комплект эксплуатационных документов по ЗД	I	См.примеч.
	Примечание. Комплект эксплуатационных документов (паспортов) - на 10 изделий.			(кроме

Черт.21а

2.7.3. В развитие п.11 ГОСТ 2.108-68.

Запись программных изделий и программ (комплексов и компонентов) следует производить в конце раздела в порядке возрастания их обозначений по п.7 ГОСТ 2.108-68 и п.2.2.1 настоящего стандарта. В графе "Наименование" под заголовком "Программные изделия" следует записать:

для комплекса - полное наименование программного изделия;

для компонента - полное наименование программы, наименование и вид документа (черт.22 и см.приложение 1);

A4			XXXX.XXXXX-01	Программные изделия Изделие M-C25 Программное обеспе- чение	I	
A4			XXXX.XXXXX-01 I2 01	Изделие PT-101 Программное обеспечение Текст программы	I	III

Черт.22

3. ОФОРМЛЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЯ С ЭЛЕКТРОМОНТАЖОМ

3.1. В уточнение п.3.6 ГОСТ 2.413-72.

Если при регулировании изделия с электромонтажом должен быть осуществлен подбор какой-либо составной части, то все составные части, участвующие в подборе, следует записывать в конце группы составных частей того же функционального назначения соответствующего раздела в порядке возрастания основных параметров. При этом графу "Поз." не заполняют, в графе "Примечание" указывают позиционные обозначения составных частей, подбираемых при регулировании, в графе "Кол." записывают десятичную дробь, которой характеризуется вероятность использования составной части в изделии. Суммарная вероятность количества подобранных составных частей должна быть равна единице. В случае подбора составных частей для двух и более позиционных обозначений их количество увеличивают соответственно (черт.23 и см.приложение 2).

55	Резисторы ГОСТ 7113-XX		
	МЛТ-0,25-130 Ом $\pm 5\%$	2	R1, R3
	МЛТ-0,25-100 Ом $\pm 5\%$	0,2	R4
	МЛТ-0,25-110 Ом $\pm 5\%$	0,8	R4, R6
	МЛТ-0,25-120 Ом $\pm 5\%$	0,6	R4, R6
	МЛТ-0,25-130 Ом $\pm 5\%$	0,1	R4
		0,2	R6, см.
		0,3	поз.55
	МЛТ-0,25-150 Ом $\pm 5\%$	0,1	R6
		0,5	R5
	МЛТ-0,25-180 Ом $\pm 5\%$	0,6	R5

Черт.23

Примечания: 1. Количество подборной составной части, указанное в виде десятичной дроби, например 0,2, означает, что для регулировки 10 изделий требуются две подборных части данного параметра.

2. Количество, указанное в виде десятичной дроби, делится поровну на количество составных частей, приведенное в графе "Примечание".

При необходимости допускается для опытных образцов и изделий единичного производства количество электрорадиоизделий, используемых при подборе составной части, принимать по каждому номиналу до единицы.

Если среди подборных составных частей имеются такие же, как записанные за самостоятельным номером позиции, то в графе "Примечание" следует делать ссылку "См.поз..." (см.черт.23 и приложение 2).

4. ОФОРМЛЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ГРУППОВЫМ И БАЗОВЫМ СПОСОБАМИ

4.1. Общие положения

4.1.1. В развитие п.5.3 ГОСТ 2.113-75.

При последовательной записи нескольких документов и составных частей, имеющих одинаковое базовое обозначение, допускается последующие составные части записывать за полным обозначением (черт.24 и см. приложения 2,7.10).

A2	I	XXXX.XXXXXX.XXX	Детали	2
			Планка	
	2	XXXX.XXXXXX.XXX-XX	Планка	I

Черт.24

4.2. Групповой способ

4.2.1. В развитие п.1.10 ГОСТ 2.113-75 и п.6.4 ГОСТ 2.418-77.

Если одинаковые изделия по условиям заказа изготавливают с разной эксплуатационной документацией (эксплуатационные документы на разных языках) или в разной упаковке (разные условия транспортирования, наличие консервации), то такие изделия допускается оформить как одно исполнение. В графе "Примечание" с указанием "Вариант" или в конце спецификации следует записывать указания о различиях (условиях применения, наличии подлинников, выполненных на разных языках, и т.п.) (черт.25 и 26).

A4		XXXX.XXXXXX.XXX ИЭ	Инструкция по эксплуатации	Вариант рус. инв. 250101 Вариант англ. инв. 250102 Вариант нем. инв. 250103
----	--	--------------------	----------------------------	---

Черт.25

A4		XXXX.XXXXXX.XXX	Упаковка	I/40	Вариант См. примеч.1
A4		XXXX.XXXXXX.I5I	Упаковка	I/36	Вариант См. примеч.2
A4		XXXX.XXXXXX.I93	Упаковка	I/32	Вариант См. примеч.3
Примечания: 1. Общепромышленное исполнение. 2. Экспорт. 3. Климатическое исполнение.					

Черт.26

4.2.2. В развитие п.3.3.2 ГОСТ 2.109-73 и п.5.3 ГОСТ 2.113-75.

Группу однотипных деталей, на которые не выпущены чертежи, следует записывать в спецификацию по примеру, приведенному на черт.27.

Угольники					
Уголок Б-20х20х3 ГОСТ 8509-XX/ Ст3 сп3 ГОСТ 535-XX					
64	10	XXXX.XXXXXX.XXX	L=24 h14	I	21 г
64	11	-01	L=50 h16	4	44,5 г
64	12	-02	L=82 h16	2	73 г
Упоры Круг В-50 ГОСТ 2590-XX/ Ст3 сп-2-II ГОСТ 535-XX					
64	13	XXXX.XXXXXX.XXX	L=12 h16	I	0,18 кг
64	14	-01	L=25 h16	I	0,39 кг

Черт.27

4.3. Базовый способ

4.3.1. В развитие п.5.3, 5.8а ГОСТ 2.113-75 и п.2.6 ГОСТ 2.123-83.

При записи в спецификацию базового чертежа или базовой спецификации в графах "Поз." и "Кол." следует проставить прочерки, а в графе "Примечание" следует записывать указание "Базов. докум." (черт.28, приложения II и I2). *Записывать базовые документы в графы "Примечание" следует указывать "Базов. докум." (черт.28, приложения II и I2).*

Сборочные единицы					
A4	-	XXXX.XXXXXX.XXX	Ячейка I	I	Базов. докум.
Детали					
A2	-	XXXX.XXXXXX.XXX	Плата	I	Базов. докум.
AI	I	XXXX.XXXXXX.XXX-014	Плата	I	

Черт.28

4.3.2. В развитие п.5.8 ГОСТ 2.113-75.

Если сборочный чертеж исполнения не имеет графического изображения (позиции переменных составных частей показаны на базовом сборочном чертеже), то обозначения переменных составных частей следует записывать в спецификацию исполнения (см.приложение II).

4.3.3. В уточнение п.4.2.1, 4.2.2, 5.7 ГОСТ 2.113-75.

Не допускается использовать базовый чертеж и базовую спецификацию (часть изделия) в качестве самостоятельной составной части или заготовки.

5. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МАШИНЫ СПОСОБОМ

5.1. В ^{дополнение} ~~уточнение~~ п.6.6 ГОСТ 2.004-79

Обозначение знака двустороннего расположения допусков (+) допускается печатать с последовательным расположением знаков, например: + - 10% или +50 -20% (черт.29).

20		КОНДЕНСАТОР KM-4/Б/-M47-56XПХФ + - 10%-В	5	СИ1... СИ5
21		ОЖФ.46Ф.043 ТУ КОНДЕНСАТОР K10-47-50В-Ф.068XMKXФ + 50-20% H30 ОЖФ.46Ф.174 ТУ	3	СИ6... СИ8

Черт.29

5.2. В развитие разд.5 ГОСТ 2.004-79.

Допускается цифру под печатать перечеркнутой (см.черт.29).

5.3. В развитие пп.8-10 ГОСТ 2.108-68.

При выполнении спецификации машинным способом при автоматизированном проектировании (САПР) в разделах "Стандартные изделия", "Прочие изделия" и "Материалы" запись изделий в порядке возрастания

5.4. В уточненке ил. 7.1. 7.2 ГОСТ 2.004-79

Если сборочный чертеж не разбит на зоны, то в спецификации графу "Формат" допускается увеличить за счет графы "Зона".

5.5. В дополнение п.3.1 настоящего стандарта.

При машинном выполнении спецификации допускается составные части, подбираемые при регулировании, записывать отдельной строкой для каждого позиционного обозначения и не указывать их суммарное количество,

"5.6. В дополнение п. 19 ГОСТ 2.108-68.

При машинном способе получения спецификации графу "Поз." допускается не заполнять, а в графе "Примечание" дополнительные сведения для планирования и организации производства допускается не указывать или заполнять вручную"

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ КОМПЛЕКСА

STREPTOLICH

ВНИИ.ХХХХХ.ХХХ - ЛУ

ПУНКТ АБОНЕНТСКИЙ ПА1

ВНИМ. XXXXX. XXX

1984

М-б. н/хода	Полн.	и дата	Взема. н/б	и н/б. ф. д. в. в. б.	Полн.	и дата
-------------	-------	--------	------------	-----------------------	-------	--------

Формат Зона Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Перв. примен.		Документация		
	A4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ-ЛУ	Лист утверждения	См.
				примеч.I
	ж	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ МЧ	Монтажный чертёж	*A1, A2
Справ. №	A1	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ЗИ	Схема электрическая структурная	
	A1	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ Э4	Схема электрическая соединений	
	A1	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ Э6	Схема электрическая общая	
	A1	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ К2	Схема кинематическая функциональная	
	ж	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ВС	Ведомость спецификаций	*A3, A4
	A4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ВД	Ведомость ссылочных документов	
	ж	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ВП	Ведомость покупных изделий	*A3, A4
	A3	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ДП	Ведомость держателей подшипников	
	A4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ТУ	Технические условия	
	A4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ РР	Расчетные показатели уровня стандартизации	
Изм. № подл.	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ			
	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.			
	Проб.			
Изм. № подл.	Пункт абонентский ПА1			
	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. № подл.	Лист			
	1	2	7	

Формат Зона Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ Д9	Технико-экономическая характеристика		
A4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ Д...	Требование к помещению для размещения оборудования		
ж	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ТО	Техническое описание	*A3, A4	
A4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ИЭ	Инструкция по эксплуатации		
A4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ИЭ-ЛУ	Инструкция по эксплуатации	См.	примеч. I
A4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ИО	Инструкция по техническому обслуживанию		
ж	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ИМ	Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его применения	*A3, A4	
A4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ Ф0	Формуляр		
ж	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ЗИ	Ведомость ЗИП	*A3, A4	
A4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ЭД	Ведомость эксплуатационных документов		
A4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ЭД-ЛУ	Ведомость эксплуатационных документов	См.	примеч. I
ж	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ КУ	Карта технического уровня и качества продукции	*A3, A4	
ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ				Лист 3
Ф.2 108-1а				Копировал
				Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Комплексы</u>		
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Изделие А-001	6	См. примеч. 2
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Изделие Б-003	12	См. примеч. 2
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Изделие Б-007	6	См. примеч. 2
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4			АБВГ.ХХХХХХ.ХХХ	Стойка АБ-002	25	
A4			абвг.ХХХХХХ.ХХХ	Стойка	6	
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Пульт МА	1	
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Усилитель	8	
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Тележка	2	
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Генератор	4	
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Щит	1	
A4			КЛМН.ХХХХХХ.ХХХ	Стол	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
				Блок выпрямительный		
				БВ-24/3-3		
				2д0.ХХХ.ХХХ ТУ	6	
ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ					Лист	4

Ф.2 108-1а

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Метина пишущая с блоком управления		
				ПТЗ.ХХХ.ХХХ-01 ТУ	2	
				Пункт распределительный		
				ПР-201		
				ТУ16.ХХХ.ХХХ-ХХ	6	
			АТБ2.ХХХХХХ.ХХХ	Стойка	См.	
				АТБ2.ХХХХХХ.ХХХ ТУ	6	примеч. 2
				Устройство отображения		
				ЕП1.ХХХ.ХХХ-02 ТУ	2	
				<u>Комплекты</u>		
				Комплект эксплуатационных документов по		
				ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ЭД	2	
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Комплект монтажных частей	1	
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Комплект запасных частей	1	
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Комплект средств технического обслуживания	1	
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Упаковка	1	
A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Упаковка	См.	
						примеч. 2
ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ					Лист	5

Ф.2 108-1а

Копировал

Формат А4

Учб. № подл.	Подп. у дјела	Виза учб. №	Учб. № дјела	Подп. у дјела
--------------	---------------	-------------	--------------	---------------

Книг. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Книг. № подл.	Подп. и дата
---------------	--------------	--------------	---------------	--------------

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ГРУППОВОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ СБОРОЧНОЙ
ЕДИНИЦЫ, НА КОТОРУЮ ВЫПУЩЕН ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А1		ВНИИ.468733.XXX СБ	Сборочный чертеж		
		ВНИИ.468733.XXX МЭ	Электромонтажный чертеж	№ А1, А4	
А4			Документация		
				См.	
А4		ВНИИ.468733.XXX ЗЗ	Схема электрическая принципиальная	№ А0, А1- 2 ч	
		ВНИИ.468733.XXX ПЗЗ	Перечень элементов		
А4		ВНИИ.468733.XXX ВС	Ведомость спецификаций	№ А3, А4	
		ВНИИ.468733.XXX ВД	Ведомость сырьевых документов		
А4		ВНИИ.468733.XXX ВП	Ведомость покупных изделий	№ А3, А4	
		ВНИИ.468733.XXX ТУ	Технические условия		
А4		ВНИИ.468733.XXX ИГ	Инструкция по настройке		
		ВНИИ.468733.XXX ДИ	Карты рабочих режимов электроаппаратов	№ А3, А4	
А2	1	АБВГ.XXXXXX.XXX	Блок	1	
	2	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Плата	2	
Сборочные единицы					
ВНИИ.468733.XXX					
Изм. лист № докум. Подп. Дата					
Разраб. Пров. Утв.					
Усилитель					
Лит. Лист Листов					
- - - 1 10					

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А4	3	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Колонка	4	
А4	4	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Каркас	1	
А4	5	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Планка монтажная	4	
Детали					
А4	8	АБВГ.XXXXXX.XXX	Втулка	4	
А2	9	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Корпус	1	
А2	10	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Кожух	1	
А3	11	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Крышка	1	
А4	12	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Кольцо	1	Подбор
	13	-01	Кольцо	1	Подбор
А4	14	ВТКК.XXXXXX.XXX	Прокладка	2	
А3	15	ДАКО.XXXXXX.020	Планка	3	
	-	ДАКО.XXXXXX.020	Планка (заготовка для ДАКО.XXXXXX.038)	2	
				5	
А3	16	ДАКО.XXXXXX.033	Планка	2	
А4	17	ДАКО.XXXXXX.XXX	Радиатор	1	
Б4	18	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Угольник		
			Уголок		
			Б-20х20х3 ГОСТ XXXX-XX		
			Ст3сп3 ГОСТ X.A-XX		
			L=(25±0,5)мм		
			Шерош. Rz 80 мкм	2	23г
ВНИИ.468733.XXX					
Изм. лист № докум. Подп. Дата					
Лит. Лист Листов					
- - - 1 10					

					ВНИИ.468733.XXX	-	Лист 3
Чл.	Акт	№ док-мт.	Подп	Место			

[illegible]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				МЛТ-0,5-560 Ом $\pm 10\%$	0,3	R9, ом.
						поз.60
				МЛТ-0,5-620 Ом $\pm 10\%$	0,4	R9
	64			Винт ВМЗ-6g x 10.36.016		См.поз.
				ГОСТ XXXX-XX	3	25
	65			Гайка МЗ.5.016		
				ГОСТ XXXX-XX	3	
	66			Шайба З.04.016		
				ГОСТ XXXX-XX	3	
				<u>Прочие изделия</u>		
	68			Конденсатор		
				БМ2-300-680 $\pm 10\%$		
				ОЖО.ХХХ.ХХХ TV	2	С1, С2
	69			Конденсатор		
				K50-36-25-10		
				ОЖО.ХХХ.ХХХ TV	2	С3, С5
	70			Резистор		
				С5-5-8 Вт -47 кОм $\pm 1\%$		
				ОЖО.ХХХ.ХХХ TV	4	R5, R17..
						R19

ННИИ.468733.ХХХ

Лист

7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		71		Дюл Д206А		
				ТТЗ.ХХХ.ХХХ TV	I	VD2
				<u>Материалы</u>		
				Провода МГШВ		
				ТВ16-ХХХ.ХХХ-ХХ		
	74			0,12 Б	10м	
	75			0,12 К	8м	
	76			0,12 Ч	5м	
	78			Лакоткань		
				ЛКМ-105 0,10		
				ГОСТ XXXX-XX	4м	
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				<u>ННИИ.468733.ХХХ</u>		
				Литера "0"		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	79		ННИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Приставка	I	

ННИИ.468733.ХХХ

Лист

8

Form A4

Формат А4

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Перв. примен.				Документация		
	А1		ЕНИИ. XXXXX. XXI СБ	Сборочный чертеж		
Стор. №				Детали		
	А3	1	ЕНИИ. XXXXX. XXI	Планка с надписями	1	
	А2	2	ЕНИИ. XXXXX. XXI-05	Стенка	2	
		3	-09	Стенка	2	
	А3	4	ЕНИИ. XXXXX. XXI	Крышка	1	
	Б4	6	ЕНИИ. XXXXX. XXI	Дно	1	
				Набор досок		
				19х450х650 мм		
				Пиломатериал - береза		
				2с ГОСТ XXX-XX	1	0,006м ³
Шиф. № подл.	Б4	7	ЕНИИ. XXXXX. XXI	Перегородка		
				фанера клееная березо- вая ФСФ4 нешлифованная		
				А/ВБ ГОСТ XXX-XX		
				25х90 мм	1	0,002 м ³
Шиф. № подл.						
Шиф. № подл.						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Перв. примен.				Стандартные изделия		
		12		Винт М4-6g x 20.36.016		
				ГОСТ XXX-XX	2	
		13		Гайка М4.5.016		
				ГОСТ XXX-XX	2	
		14		Шайба 4.04.016		
				ГОСТ XXXX-XX	2	
				Шурупы ГОСТ XXX-XX		
		15		А3 x 13.01.3	18	
		16		А3 x 16.01.3	52	
Стор. №	А4	17	ЕНИИ. XXXXX. XXI	Пломба З-АДИМ		
				ГОСТ XXXX-XX	2	
				Арматура ядичная		
				ОСТ4 ГО.440.202-80		
		20	АТВ4.400.002-04	Замок I	2	
		21	АТВ8.663.010-17	Крычок I	2	
		22	АТВ4.400.022-25	Петля II	2	
		23	АТВ4.400.013-06	Ручка II	1	
Шиф. № подл.		24	АТВ8.665.004-18	Уголок II	8	
Шиф. № подл.						

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ, СОВМЕЩЕННОЙ С ЧЕРТЕЖОМ

[illegible][illegible]

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ КОМПЛЕКТА МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм. № докум.	Подп. и дата	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Пред. примен.									
							Документация		
Справ. №	A3					ИНИИ. XXXXX. XX ВП	Ведомость покупных изделий		
	A4					ИНИИ. XXXXX. XX И...	Инструкции по использованию		
							Сборочные эскизы		
	A4					ИНИИ. XXXXX. XX	Фильтр	2	
	A4					ИНИИ. XXXXX. XX	Кабель	1	
	A4					ИНИИ. XXXXX. XX	Соединитель	1	
	A4					ИНИИ. XXXXX. XX	Подставка	2	
	A4					ИНИИ. XXXXX. XX	Кронштейн	1	
	A4					ИНИИ. XXXXX. XX	Швеллер	1	
						-01	Швеллер	1	
							Детали		
	A2					ИНИИ. XXXXX. XX	Мост	1	
	A4					ИНИИ. XXXXX. XX	Скоба	2	
	A3					ИНИИ. XXXXX. XX	Угольник	4	
Инв. № подл.						ИНИИ. XXXXX. XX			
	Разраб					Комплект монтажных частей			
	Проб								
	И контр. Утв								
Изм. № докум.		Подп. и дата		Лист		Лист		Листов	
						4		2	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм. № докум.	Подп. и дата	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм. № докум.	Подп. и дата	Зона	Поз.		Стандартные изделия		
							Болт М8х20.36.019		
							ГОСТ XXX-XX	8	
							Винт АМ4-6х16.36.016		
							ГОСТ XXX-XX	16	
							Гайка М8.5.019		
							ГОСТ XXX-XX	8	
							Шайбы ГОСТ XXX-XX		
							4.65Г019	16	
							8.65Г019	8	
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм. № докум.	Подп. и дата	Зона	Поз.	АТВ8.667.006-05	Шайбы ГОСТ XXX-XX		
							4.04.016	16	
							8.04.016	8	
							Прокладка КМ-10-3,4-209		
							ГОСТ XXX-XX	4	
							Прочие изделия		
							Вилка		
							2РМДТ24КВЭ10Г5А1		
							ГЕО. XXX. XXX ТУ	4	
							Розетка		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм. № докум.	Подп. и дата	Зона	Поз.		2РМДТ24БВЭ10Г5А1		
							ГЕО. XXX. XXX ТУ	4	
							ИНИИ. XXXXX. XX		
							2		

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ КОМПЛЕКТА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Перв. примен.			Документация		
	ж	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ВП	Ведомость покупных изделий	№ А3, А4	
	А4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ И...	Инструкция по упаковке		
			Сборочные единицы		
Сред. н°	А4	АБВГ.ХХХХХХ.ХХХ	Плата АБ-002	2	
	А4	аПЮТ.ХХХХХХ.ХХХ	Блок РП-008	1	
	А4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Плата УЦ-016	4	
	А4	СОТЫ.ХХХХХХ.ХХХ	Вентилятор	1	
			Детали		
	А3	АБВГ.ХХХХХХ.ХХХ	Ручка	1	
	А4	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Пружина	2	
			Стандартные изделия		
			Гнездо 1,64		
			ГОСТ ХХХХХ-ХХ	8	
			Винт М4-6у х25.36.016		
			ГОСТ ХХХХХ-ХХ	4	
Инв. н° покл.	ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ		Комплект запасных частей		
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.				
	Проб.				
Инв. н° покл.					
	И контр.				
Инв. н° покл.					
	Утв.				
Ф. 2 108-1					
Копировал					
Формат А4					

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Гайка М4,5.016		
			ГОСТ ХХХХ-ХХ	4	
			Пайка 465ГО19		
			ГОСТ ХХХХ-ХХ	4	
			Прочие изделия		
			Громкоговоритель ГГД-36		
			ИЗ.ХХХ.ХХХ TV	1	
		РГЗА.ХХХХХХ.ХХХ	Микротелефон МТ-39МС		
			РГО.ХХХ.ХХХ TV	2	
			Конденсатор		
			К50-6-1-25В - 200 мкФ		
			ОМО.ХХХ.ХХХ TV	8	
			Лампа СМН 10-55		
			ТУ16-ХХХ.ХХХ-ХХХ	16	
			Вставки плавкие		
			ОМО.ХХХ.ХХХ TV		
			ВНП-2В, 0,5 А 250 В	2	
			ВНП-2В, 2А 127 В	4	
			Резисторы		
			ОМО.ХХХ.ХХХ TV		
			С2-10-1-182 Ом ±1%	8	
			С2-10-2-176 Ом ±1%	20	
ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ				Лист	
				2	
Ф. 2 108-1а					
Копировал					
Формат А4					

Q.2 108-19

 $\Phi 210^8-10$

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ КОМПЛЕКТА ИНСТРУМЕНТА И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

[illegible][illegible]

Артикул	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Прибор комбинированный		
				ЦБ52		
				ТУ25-ХХ-ХХХ-ХХ	I	
				Флакон 0,25 л		
				ИИ, ХХХХ/Х-ХХХХ	I	
				Флакон 0,5 л		
				ИИ, ХХХХ-ХХХХ	I	
				<u>Материалы</u>		
				Кабель КУПР 7х0,75-250		
				ГОСТ ХХХХХ, Х-ХХ	5м	
				Материал-заменитель		
				Кабель МКШ 7х0,75		
				ГОСТ ХХХХХ-ХХ		
				Провода МГШВ		
				ТУ16, ХХХ, ХХХ-ХХ		
				0,35Б	10 м	
				0,35Ч	10 м	
				Трубка Ш ТВ-40-230-		
				4х0,6 ГОСТ ХХХХХ-ХХ	7м	
				Канифоль сосновая В		
				ГОСТ ХХХХХ-ХХ	100 г	
				ИИИИ, ХХХХХХ, ХХХ		

Изм. №

Ист.

№ докум.

Подп.

Дата

3

Ф.2 128-1а

Копировал

Формат А4

[illegible]

Перв. примен.

Формат А4

Page 44

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ УПАКОВКИ ПО ВАРИАНТУ Б

Лист Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																														
		<u>Сборочные единицы</u>																																
А4	1 ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Ящик	1																															
		<u>Детали</u>																																
А4	3 ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	крышка	2																															
А4	4 ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	коробка	48																															
		Перегородки																																
		Набор досок береза																																
		обрезная 2сГОСТХХХХ-ХХ																																
Б4	5 ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	25х260х600 мм	8	0,003м ³																														
	6 -01	25х300х600 мм	2	0,005м ³																														
А4	7 ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Мешок	2																															
		<u>Стандартные изделия</u>																																
		Гвозди ГОСТХХХХ-ХХ																																
	10	К 2,5х70	0,2	кг																														
	11	П 1,2х2	0,3	кг																														
А3	12 ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ-ХХ	Пломба 1-6х10АД1М																																
		ГОСТХХХХХ-ХХ	2																															
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Изд. лист № докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>И контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ					Изд. лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Разраб.				1	Проб.				2	И контр.					Утв.				
ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ																																		
Изд. лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист																														
Разраб.				1																														
Проб.				2																														
И контр.																																		
Утв.																																		
Упаковка																																		

[illegible]

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ БАЗОВОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ НА СБОРОЧНУЮ ЕДИНИЦУ

Сред. №	Перв. пригн.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
		A2			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ СБ	Сборочный чертеж		
		A4			ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ ТУ	Технические условия		
						<u>Сборочные единицы</u>		
		A4	I		ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Основание	I	
						<u>Детали</u>		
		A2	3		ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ	Кожух	I	
						<u>Стандартные изделия</u>		
			6			Винт В2МЗ-6рх25.36.016		
			7			ГОСТ ХХХХ-ХХ	4	
						Гайка МЗ.5.016		
						ГОСТ ХХХХ-ХХ	4	
			8			Шайба 3.04.016		
						ГОСТ ХХХХ-ХХ	4	
					Остальное - см. спецификацию исполнения			
					ВНИИ.ХХХХХХ.ХХХ			
					Трансформатор			

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ ИСПОЛНЕНИЯ НА СБОРЧНУЮ ЕДИНИЦУ

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ВНИИ.XXXXXX.XXX-001 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	-	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Трансформатор	-	Базов. докум.
A4	I2	ВНИИ.XXXXXX.XXX	Катушка	I	
			<u>Стандартные изделия</u>		
A3	I5	ВНИИ.XXXXXX.OIO-O8	Пластина I-I2а-79НМ-О,I ГОСТ XXXX-XH	I50	Наиб. кол.
	I6	ВНИИ.XXXXXX.OII-O8	Пластина II-I2а-79НМ-О,I ГОСТ XXXX-XH	I50	Наиб. кол.
		ВНИИ.XXXXXX.XXX-001			
Изг. лист № докум.		Подп.	Дата		
Разраб. Проб.					
Н контр. Утв.					
		Трансформатор		Лист	Лист Листав
					4

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ СПЕЦИФИКАЦИИ МАШИНЫМ СПОСОБОМ

[illegible][illegible]

①

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	I
2. Оформление разделов спецификации	5
2.1. Документация	5
2.2. Комплексы	6
2.3. Детали	6
2.4. Стандартные изделия	8
2.5. Прочие изделия	9
2.6. Материалы	10
2.7. Комплекты	10
3. Оформление спецификации изделия с электромонтажом	12
4. Оформление спецификаций групповым и базовым способами	13
4.1. Общие положения	13
4.2. Групповой способ	13
4.3. Базовый способ	14
5. Оформление спецификации машинным способом	15
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Пример выполнения спецификации Рекомендуемое комплекса	17
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Пример выполнения групповой спецификации Рекомендуемое сборочной единицы, на которую вышущен электромонтажный чертёж	24
ПРИЛОЖЕНИЕ 3. Пример выполнения спецификации сборочной Рекомендуемое единицы	34
ПРИЛОЖЕНИЕ 4. Пример выполнения спецификации, Рекомендуемое совмещенной с чертежом	37
ПРИЛОЖЕНИЕ 5. Пример выполнения спецификации комплекта Рекомендуемое монтажных частей	38
ПРИЛОЖЕНИЕ 6. Пример выполнения спецификации комплекта Рекомендуемое запасных частей	40
ПРИЛОЖЕНИЕ 7. Пример выполнения спецификации комплекта Рекомендуемое инструмента и принадлежностей	44
ПРИЛОЖЕНИЕ 8. Пример выполнения спецификации упаковки Рекомендуемое по варианту А	48
ПРИЛОЖЕНИЕ 9. Пример выполнения спецификации упаковки Рекомендуемое по варианту Б	50
ПРИЛОЖЕНИЕ 10. Пример выполнения базовой спецификации Рекомендуемое на сборочную единицу	52

ПРИЛОЖЕНИЕ 11. Пример выполнения спецификации исполнения Рекомендуемое на сборочную единицу	53
ПРИЛОЖЕНИЕ 12. Пример выполнения спецификации машинным Рекомендуемое способом	54